

Berne, le 15 janvier 2008/RT

## **Certification du flux de production PSO/ISO 12647-2**

Ces derniers temps, on observe un nombre croissant d'articles parlant des normes, et pourtant l'importance de la standardisation est encore largement méconnue dans l'industrie graphique. Comment une imprimerie peut-elle dès lors atteindre l'objectif de produire quotidiennement une qualité de haute valeur tout en assurant son succès économique? La clé réside dans la production industrielle fondée sur un accès conséquent aux normes, tant pour les matériaux que pour les processus. Dans l'industrie graphique, les normes jouent ainsi un rôle porteur déterminant pour obtenir le succès économique. Un déroulement du travail sans accrocs, avec des interfaces techniques définies avec précision contribue à éviter les erreurs. Les conséquences immédiates sont la réduction de l'ampleur et de la durée des corrections ainsi que du nombre de perturbations en cours de production; elles débouchent finalement sur un processus durable réalisé avec moins de ressources ou avec celles qui sont strictement nécessaires pour la commande. Le PSO (ProcessStandardOffset) est un instrument central pour le contrôle du processus et l'assurance de la qualité dans l'industrie graphique.

### **PSO est l'acronyme de ProcessStandardOffset**

Il est très important de savoir que le PSO n'est pas un nouveau standard, mais que ce sigle regroupe une série de normes qui visent à satisfaire la norme d'impression ISO 12647-2. Le PSO permet d'assurer la production qualitative, de la saisie des données au produit imprimé final. On utilise à cet effet des moyens et des contrôles adéquats pour surveiller et réguler le processus de fabrication. Parmi ces moyens figurent les spectrophotomètres et les bandes de contrôle correspondantes. Le PSO prescrit en outre des valeurs de consigne et des tolérances qui représentent ce qui est faisable et judicieux.

## Quelles sont les normes regroupées dans le PSO?

- ISO 2846-1 Encre d'impression
- ISO 12647-2 Norme d'impression
- ISO 13655 Mesure spectrale des couleurs
- ISO 13656 Mesure densitométrique et colorimétrique
- ISO 3664 Eclairage standard
- ISO 14981 Densitomètre
- ISO 12646 Ecrans
- ISO 12641 Mire de contrôle scanner
- ISO 12642 Mires de contrôle sortie
- ISO 12218 Exposition analogique des plaques d'impression
- ISO 12647-7 Epreuve numérique

## Certification selon PSO

L'Ugra certifie les imprimeries et les entreprises de prépresse selon le PSO. La marche à suivre et les exigences de la certification effectuée par l'Ugra ont été élaborées par le groupe de travail d'experts «swiss4color». La certification Ugra se déroule lors d'un audit d'un jour. L'entreprise candidate au certificat doit prouver que dans les secteurs suivants, elle maîtrise les normes, calibre les appareils, décrit les étapes de travail et qu'elle atteint les valeurs des objectifs fixés:

- Organisation et documentation
- Entrée des données
- Traitement des données
- Ecran / Softproofing
- Proofing
- Confection des plaques d'impression
- Impression
- Eclairage d'appréciation

Les étapes principales de l'audit sont les suivantes:

L'entrée des données est vérifiée par trois interviews successives avec un collaborateur de chacun des départements du service extérieur, du service intérieur et du prépresse. Tous les collaborateurs impliqués doivent connaître la manière de traiter les données de toute nature. Lors du traitement des données, il faut sélectionner les images correctes parmi celles qui sont proposées, puis établir une page-test à partir de laquelle on réalise un PDF selon les critères PDFX-ready. Par ce test, l'entreprise démontre sa gestion des couleurs et son savoir-faire en matière de données. On vérifie ensuite que dans l'entreprise, au moins un écran est installé selon les directives et est

correctement calibré (ISO 12646). Pour la confection des épreuves, il s'agit de sortir les 8 pages de la «Visual Print Reference» de l'IGS. On y mesure les gammes média. Leurs valeurs doivent se situer dans les tolérances fixées. Lors de la confection des plaques d'impression, on détermine si les opérations se déroulent conformément à un système de gestion de la qualité. L'impression doit se conformer à ISO 12647-2. La vérification s'effectue par le tirage d'un imprimé à 2000 exemplaires. L'éclairage d'appréciation doit répondre à la norme ISO 3664. D'autres critères sont encore évalués en plus de ces points principaux. Les entreprises intéressées peuvent obtenir une description détaillée des objectifs de l'audit et de la certification auprès de l'Ugra. Un système d'évaluation particulier permet de juger les étapes qui ne peuvent être appréciées par des mesures. Une appréciation de 100 points est délivrée si toutes les évaluations d'une catégorie sont réussies sans réclamation. Pour réussir la certification, le résultat de l'audit doit atteindre une moyenne générale supérieure à 80. Des fonctions individuelles feront l'objet d'un nouvel audit partiel si le résultat se situe entre 60 et 80 points. S'il est inférieur à 60 points, tout le processus de certification doit être répété. Si l'audit est réussi, l'entreprise reçoit le certificat qui a une validité de deux ans.

### **La qualité peut être mesurée, référencée et prouvée!**

En production, la sécurité ne peut exister que si les résultats de l'ensemble du processus de production sont systématiquement saisis, documentés et évalués, et si la fabrication se déroule selon les règles judicieuses qui sont le standard. Le respect des standards de production peut être déterminant pour le client de l'industrie de l'imprimerie. L'industrie, les agences et les éditeurs accordent en effet une grande importance à une qualité transversale compatible, constante et répétable. La standardisation conséquente accroît la rentabilité, coordonne les processus et au client, elle offre la sécurité de la production.

Contacts:

Ugra – Centre de compétence suisse pour la technologie des médias et de l'imprimerie

Monsieur Erwin Widmer

Monsieur Guy Flüeli

Lerchenfeldstrasse 5

9014 St. Gall

Téléphone: 071 274 76 10, Fax: 071 274 76 63

Courriel: [widmer@ugra.ch](mailto:widmer@ugra.ch), Web: [www.ugra.ch](http://www.ugra.ch)

Association de l'Industrie Graphique Suisse (IGS)  
Monsieur René Theiler  
Schosshaldenstrasse 20  
3006 Berne  
Téléphone: 031 351 15 11, Fax: 031 352 37 38  
Courriel: Rene.theiler@vsd.ch - [www.industrie-graphique.ch](http://www.industrie-graphique.ch)